

产品描述

MP-50™ Moly Paste 是一款非熔融的润滑剂，含有高百分比的低摩擦二硫化钼 (MoS₂)。膏状的配方，更容易的使用刷子或抹刀涂抹。

MP-50™ 作为防卡剂使用时，性能范围为 **-300°F (-185°C) 至 750°F (400°C)**。当用于非暴露在空气中的机械部件时，可在高达 2000°F (1090°C) 的温度下获得良好的润滑效果。二硫化钼在高达 600°F (315°C) 的操作条件下几乎是惰性的。即使皂基被挤出，影响了常规润滑，但二硫化钼仍会继续保护工作表面。它通过填充微隙来提供边界润滑。

MP-50™ “电镀”在金属表面，优化表面缺陷，增加承载面积。提供低摩擦的护盾，并降低轴承温度，保护工作部件，防止擦伤、咬合、滑膜颤振和热烧结。**MP-50™** 对金属表面的粘附性强。

MP-50™ 可直接应用于高温表面而不会跑漏或滴落。同时，它可以在低至 0°F (-18°C) 的温度下施用。**MP-50™** 具有防水功能，可承受极端天气因素，保护暴露于水、蒸汽、大多数酸和碱环境的部件受到腐蚀。

产品特性

- 无铅滑膜
- 防止腐蚀
- 防止滑膜颤振
- 高百分比的MoS₂
- 防水性
- 非熔融配方
- 降低摩擦



有关保障信息，请访问
http://www.jetlube.com/pdf/Jet-Lube_Warranty.pdf

产品参数

增稠剂	有机粘土和MoS ₂
流体类型	石油馏分
颜色/外观	蓝到黑色/膏状
滴点 (ASTM D-566)	无
比重	1.40
密度 (磅/加仑)	11.7
油分离Wt % Loss @ 212°F	<1.0
闪点 (ASTM D-92)	> 430°F (221°C)
K系数*	0.105
高铬合金@ 60,000 PSI接触应力	
NLGI等级	2½
锥入度@ 77°F	250 - 270
(ASTM D-217) mm x 101	
铜带腐蚀 (ASTM D-4048)	1A
4球 (ASTM D-2596)	
烧结点, kfg	250
摩擦系数	0.06
服务温度	-300°F (-185°C) 到750°F (400°C)

* (T = K x D x F) 其中:

T = 扭矩, K = 螺母系数, 或摩擦系数, D = 螺栓直径,
 F = 拧紧时产生的螺栓张力。这种表达通常被称为短方程。

产品应用

MP-50™ 是一款用于极端应用的润滑剂，专为应对严苛的工况而设计。在冬季的极端天气下，与沥青或蜡基润滑剂相比，其低倾点的基础油可实现更低的扭矩。非熔融特性和其稠度也使**MP-50™**能够在高负荷和高温工况下具有高保持性。虽然与标准芯棒润滑剂相比成本更高，但**MP-50™**可以延长芯轴寿命、优化具有缺陷和损伤的表面，减少停机时间，使工作效率提高，从而真正的节省成本！

MP-50™被众多OEM阀门制造商做优选的阀杆润滑剂。在阀门高压多次启动测试中，**MP-50™**几乎没有性能损失，而许多其它产品的测试显示，启动扭矩变得越来越高。**MP-50™**是Marotta控制阀上指定的产品(NAVSEA TMS S 9958-AA-MMA-100第10卷第1册)。**MP-50™**是海上钻井的海底立管、及海上和陆地钻井的防喷器、法兰设备和结构螺栓的理想选择。

MP-50™非常适用于凸轮润滑，以及压力配合和收缩配合的销、轴、衬套、链轮、齿轮、轴承的装配和拆卸。高负荷齿轮、开式正齿轮、船用传动齿轮或任何使用普通润滑剂容易划伤的应用，应在初次运行前用**MP-50™**进行预压操作。